

CLIMAX - передовые технические решения для
механической обработки «на месте»

ГОРНОРУДНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ТЯЖЕЛЫЕ КОНСТРУКЦИИ



НТ ХОЛДИНГ
Решения и оборудование для ремонта
производственных мощностей.

CLIMAX

BORTCH CALDER H&S TOOL



Ремонт поврежденных или изношенных проушин, узлов поворота

Типы станков

ВВ3000, ВВ4500, ВВ5000, ВВ3000

Почему Клаймакс

ВВ5000: самый компактный, универсальный и мощный инструмент в своем классе. Легко настраивается, спроектирован для быстрого выполнения сложных работ в местах, слишком ограниченных для большинства расточных станков. Легко настраивается для сложных задач обработки с диаметрами растачивания от 38,1 до 609,6 мм. На соосных отверстиях наплавочный комплекс ВВ позволяют выполнять наплавку одновременно с расточкой, что сокращает время выполнения работы в 2 раза.



Ремонт поврежденных или изношенных посадочных мест подшипников редукторов

Типы станков

BB5000, BB6100, BB7100, BB8100, BW3000, BW5000

Почему Клаймакс

BB6100: Самый компактный в нашей линейке переносных расточных станков с подвижной головкой. Сочетает в себе высокую производительность с гибкой настройкой для удовлетворения исключительно широкого диапазона применений и требований к диаметру растачивания - от 152,4 до 1069,3 мм



Ремонт поврежденных или изношенных отверстий под пальцы на стрелах

Типы станков

BB4500, BB5000, BW3000

Почему Клаймакс

BB5000: самый компактный, универсальный и мощный инструмент в своем классе. Легко настраивается, спроектирован для быстрого выполнения сложных работ в местах, слишком ограниченных для большинства расточных станков. Легко настраивается для сложных задач обработки с диаметрами растачивания от 38,1 до 609,6 мм. На соосных отверстиях наплавочный комплекс BW позволят выполнять наплавку одновременно с расточкой, что сокращает время выполнения работы в 2 раза.



Ремонт поврежденных или изношенных мест опорно-поворотного устройства

Типы станков

CM6200, FF6200, FF7200, FF8200, and BW5000

Почему Клаймакс

CM6200: для обработки больших фланцев диаметром от 1866,9 до 5054,6 мм и с зазором в центре, рассчитанным на установку шкворня диаметром более 609,6 мм, этот чрезвычайно жесткий и мощный станок можно настроить для операций фрезерования, токарной обработки и шлифования.



Ремонт поврежденных или изношенных отверстий под пальцы в ковшах и навесном оборудовании

Типы станков

Почему Клаймакс

ВВ3000, ВВ4500, ВВ5000, ВВ1000, and ВВ3000

ВВ3000: запатентованная технология управляемой микропроцессором системы ступенчатой сварки значительно сокращает время сварки и устанавливает новые стандарты контроля и точности.

Присоединяется к расточным станкам Climaх для одновременного растачивания и сварки проходных отверстий с помощью одной установки. Дополнительные аксессуары расширяют возможности, включая торцевую и наружную сварку. Стандартный аппарат выполняет сварку по внутреннему диаметру.

Стандартный аппарат обеспечивает сварку с внутренним диаметром от 22,4 до 1371,6 мм в диаметре.



Обработка поврежденных или изношенных корпусов двигателя

Типы станков

PM4200, LM5200, and LM6200

Почему Клаймакс

LM6200: революционный сверхмощный станок, который можно настроить для линейного или портального фрезерования практически в любом положении! Модульные секции станины позволяют увеличить длину с 1219,2 до 4876,8 мм без потери жесткости (с ходом от 812,8 до 4470,4 мм). Ход по оси Y до 2692,4 мм в портальном режиме.



Ремонт поврежденного или изношенного седла пружинно-конусной дробилки

Типы станков

Почему Клаймакс

FF6200, FF7200, FF8200 and BW5000

BW5000: Мощная система сварки и наплавки, которая вращается вокруг заготовки, AutoBoreWelding 5000 обеспечивает высококачественную сварку и наплавку с использованием любого имеющегося в продаже сплава, такого как Inconel Hastelloy Monel, или нержавеющей стали с осевым ходом 330,2 мм и диапазоном диаметров проволоки от 1,1 до 1,6 мм. , Диапазон шага / шага от 1,78 до 8,26 мм и стандартный диапазон резака от 304,8 до 3048,0 мм.



Ремонт поврежденных или изношенных подшипников и обработка кузова автомобиля

Типы станков

RM4200, LM5200, and LM6200

Почему Клаймакс

RM4200: имеет продольную подачу с ручным управлением поперечным перемещением. Прикрепляемые к заготовке или к опорной конструкции. Выберите ход по оси X до 508,0, 1244,6 или 1981,2 мм. Хвостовик Weldon или дополнительный шпиндель HSK.



Сверление и удаление обломанных шпилек

Типы станков

Почему Клаймакс

BB5000, Compact Drill, and BW3000

BB5000: самый мощный сверлильный станок в своем классе с возможностью торцевания, сверления и нарезания резьбы. AFU и RDU могут быть установлены в любом месте вдоль планки. Время настройки 30 минут или меньше с сферическим подшипником, перемещаемым на 5 градусов. Компактная дрель имеет очень высокий крутящий момент при сверлении в ограниченном пространстве.



Ремонт поврежденных или изношенных валов (пальцев) и шпоночных пазов

Типы станков

KM, PL, BW

Почему Клаймакс

PL2000: большая мощность в компактном корпусе. Выполняет свою работу, имея радиальный зазор всего 177,8 мм. Его упрощенный монтаж, привинченный непосредственно к концу вала, ускоряет настройку и сокращает дорогостоящие простои при работе с валом диаметром от 38,1 до 228,6 мм.



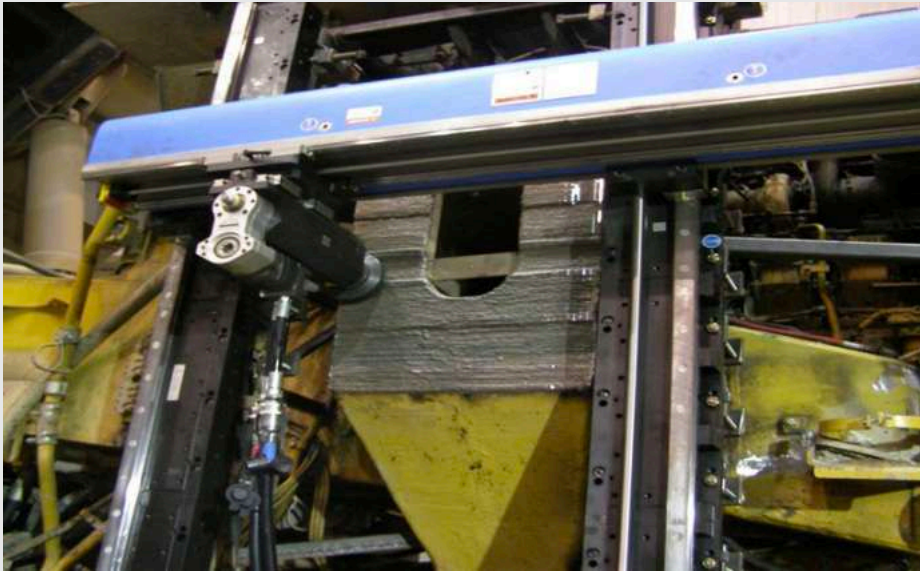
Ремонт и повторная обработка опор двигателя на тяжелом оборудовании

Типы станков

PM4200, LM5200, and LM6200

Почему Клаймакс

LM6200: революционный сверхмощный станок, который можно настроить для линейного или портального фрезерования практически в любом положении! Модульные секции станины позволяют увеличить длину с 1219,2 до 4876,8 мм без потери жесткости (с ходом от 812,8 до 4470,4 мм). Ход по оси Y до 2692,4 мм в портальном режиме.



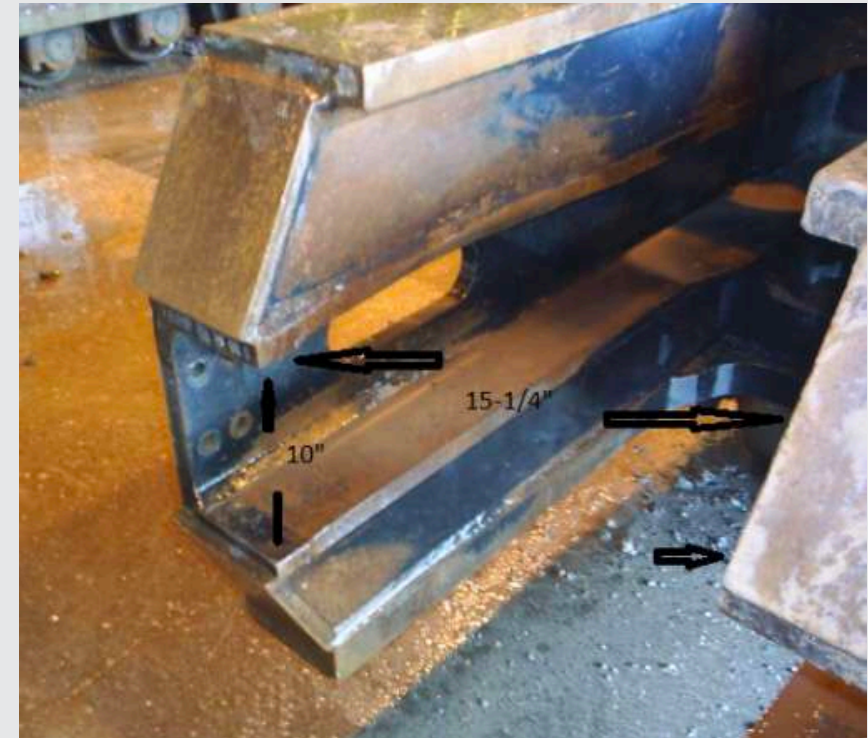
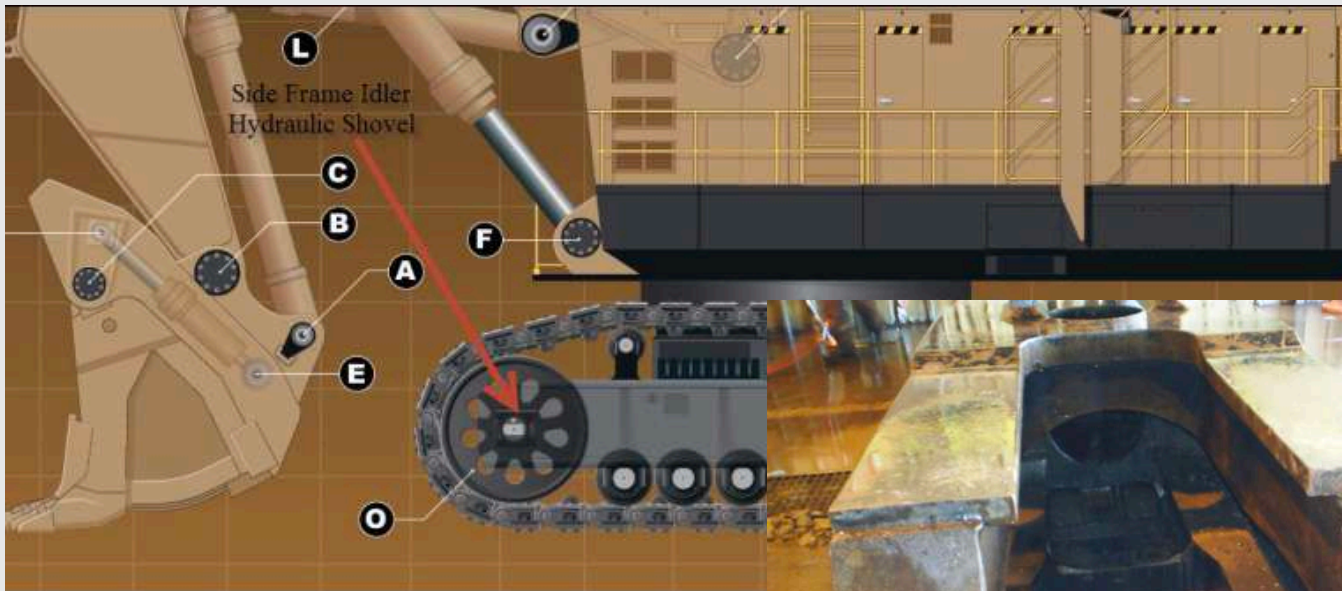
Повторная обработка натяжного ролика боковой рамы на экскаваторах

Типы станков

PM4200, LM5200, and LM6200

Почему Клаймакс

PM4200: имеет продольную подачу с ручным управлением поперечным перемещением. Прикрепляемые к заготовке или к опорной конструкции. Выберите ход по оси X до 508,0, 1244,6 или 1981,2 мм. Хвостовик Weldon или дополнительный шпиндель HSK.



Ремонт и переточка отверстий поршневых пальцев для опорных поверхностей трансмиссии

Типы станков

BB5000, BB6100, BB7100, BB8100, BW3000, and BW5000

Почему Клаймакс

BB7100: Разработан для выполнения расточных ходов, ограниченных только длиной штанги, и обладает достаточной мощностью для выполнения больших работ. Три различных узла подшипниковой опоры обеспечивают максимальную универсальность, а диаметры растачивания варьируются от 260,4 до 1460,5 мм со стандартным штабельным блоком и от 561,3 до 1587,5 мм с расточным / торцевым рычагом.



ВИДЫ РАБОТ

BB5000 / BW3000

РАСТОЧКА ОТВЕРСИЙ В СТРЕЛЕ

BB5000 / BW3000

**ВОССТАНОВЛЕНИЕ
ПОДШИПНИКА ПОВОРОТА**

BB7100

РАСТОЧКА В КОРПУСЕ

BB5000 / BW3000

РАСТОЧКА КОВША

Circular Milling

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОДШИПНИКА ПОВОРОТНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Line Boring / Bore Welding

ВОССТАНОВЛЕНИЕ РЕДУКТОРА

LM6200

ФРЕЗЕРОВАНИЕ КОРПУСА АВТОМОБИЛЯ

Line Boring / Bore Welding

ВОССТАНОВЛЕНИЕ РАМЫ



Примеры выполненных работ АльянсТехноГрупп



Примеры выполненных работ Морской порт. Владивосток



Примеры выполненных работ Кран Вольво



Примеры выполненных работ Индиго



Примеры выполненных работ Комацу. Ярославль

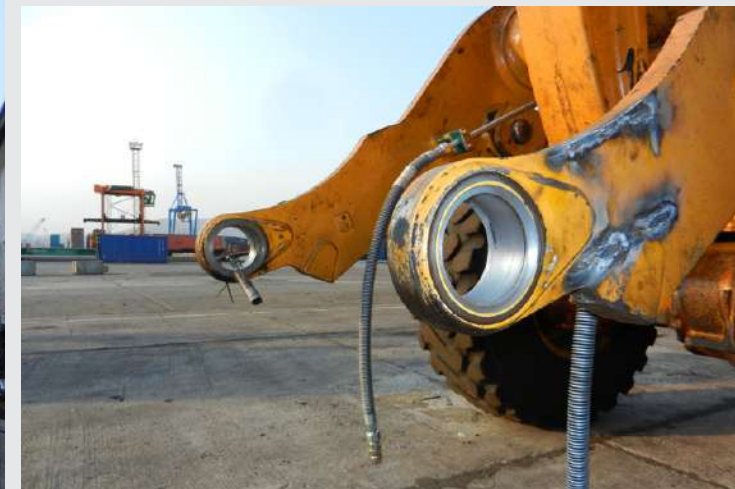


2019/4/18 16:25



2019/4/18 16:26

Примеры выполненных работ Либхер



Примеры выполненных работ УралАсбест экскаватор



Примеры выполненных работ JOY GLOBAL





СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Станки для Обработки Фланцев по ВД



Портативные Токарные Станки для Валов



Расточные Станки



Станки для Обработки Фланцев по НД



Станки для Ремонта Клапанов



Станки для Фрезерования Шпонпазов



Карусельные Фрезерные Станки



Портативные Сверлильные Станки



Линейные Фрезерные Станки

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



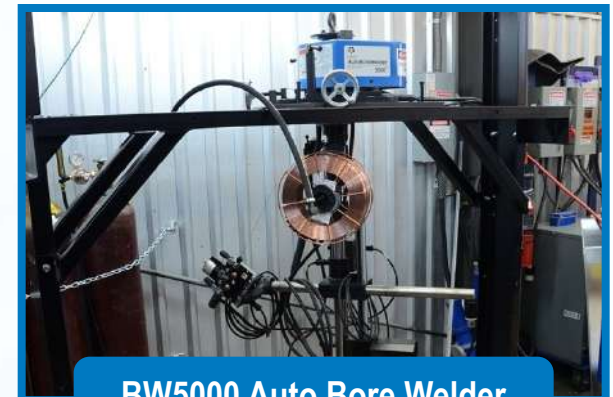
BW1000 Auto Bore Welder



BW3000 Auto Bore Welder



BW2600 Auto Bore Welder



BW5000 Auto Bore Welder

ПРЕИМУЩЕСТВА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПРОТИВ РУЧНОЙ СВАРКИ

Характеристика Станка для Автоматической сварки	Преимущества станка для Автоматической Сварки
Непрерывная сварка с постоянной длиной дуги и смещением	Сокращает время сварки и трудозатраты
Более последовательное наращивание сварного шва	Гладкие сварные швы сокращают время обработки до 50%
Работает при более низком напряжении	Продлевает срок службы расходных материалов с меньшим тепловым искажением
Автоматическая коррекция по кругу	Устраняет необходимость вручную заполнять пустоты или эллипсность, чтобы сделать его круглым.
Возможность сосредоточиться на других задачах	Наплавляйте одно отверстие при обработке другого, сокращая время на работу на 50%.
Диапазон диаметров отверстия от 19 мм до 3658 мм	Наплавьте маленькие отверстия, недоступные для ручной сварки или большие, где требуется хорошая концентрация
Увеличенный радиус действия до 1,5 м	Ремонт отверстий, которые вы не можете достать вручную
Более безопасные условия труда	Предотвращает риск вдыхания дыма и газа
Быстрая установка	Легкое и портативное оборудование для операций на месте
Многоосная сварка	Сварка в горизонтальной, вертикальной или перевернутой оси

“CLIMAX Bortech BW3000 может наплавить 2,5 кг металла за час, час за часом! Вы сможете сделать это в ручную?”

- Том Канингэм, ПРЕЗИДЕНТ И ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

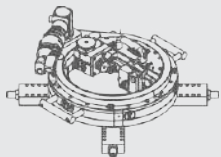
ПОРТАТИВНЫЙ РЕМОНТ НА МЕСТЕ

ПОРТАТИВНЫЙ Ремонт

vs

ТРАДИЦИОННЫЙ Ремонт

1 Получить оборудование и обучение



2 Выполнить ремонтную работу на месте



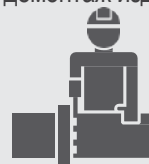
CLIMAX Результат!

- ♻️ Большой экономический эффект
- ♻️ Более быстрый ремонт
- ♻️ Простой процесс
- ♻️ Меньше рисков
- ♻️ Лучший результат
- ♻️ Более эффективный

=

**МЕНЬШЕЕ ВРЕМЯ
ПРОСТОЯ**

1 Оплатить демонтаж изделия на месте



2 Оплатить транспортировку заготовки до цеха



3 Оплатить ремонтные работы в цеху



4 Оплатить транспортировку заготовки обратно до места установки



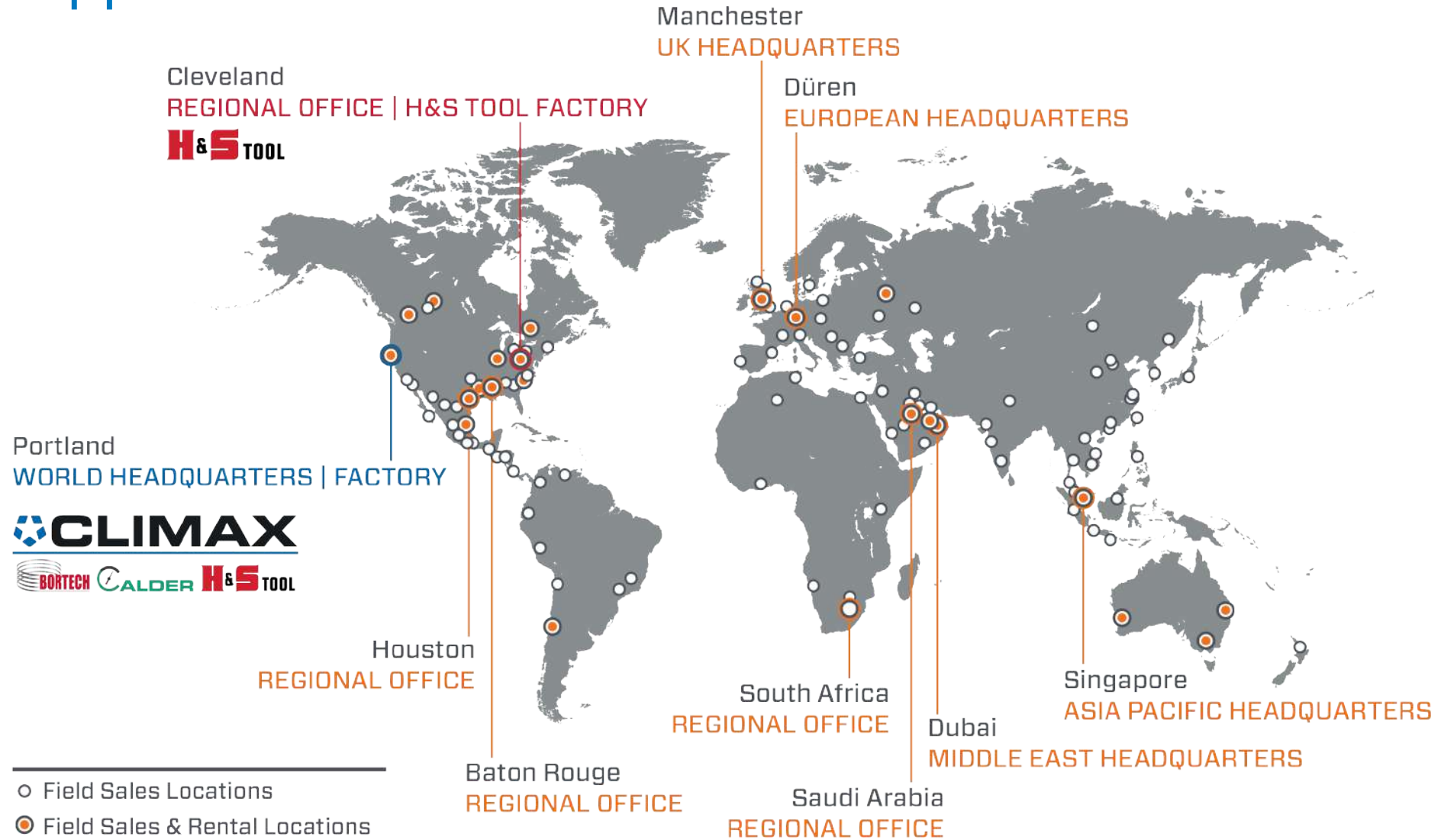
5 Оплатить переустановку заготовки на месте

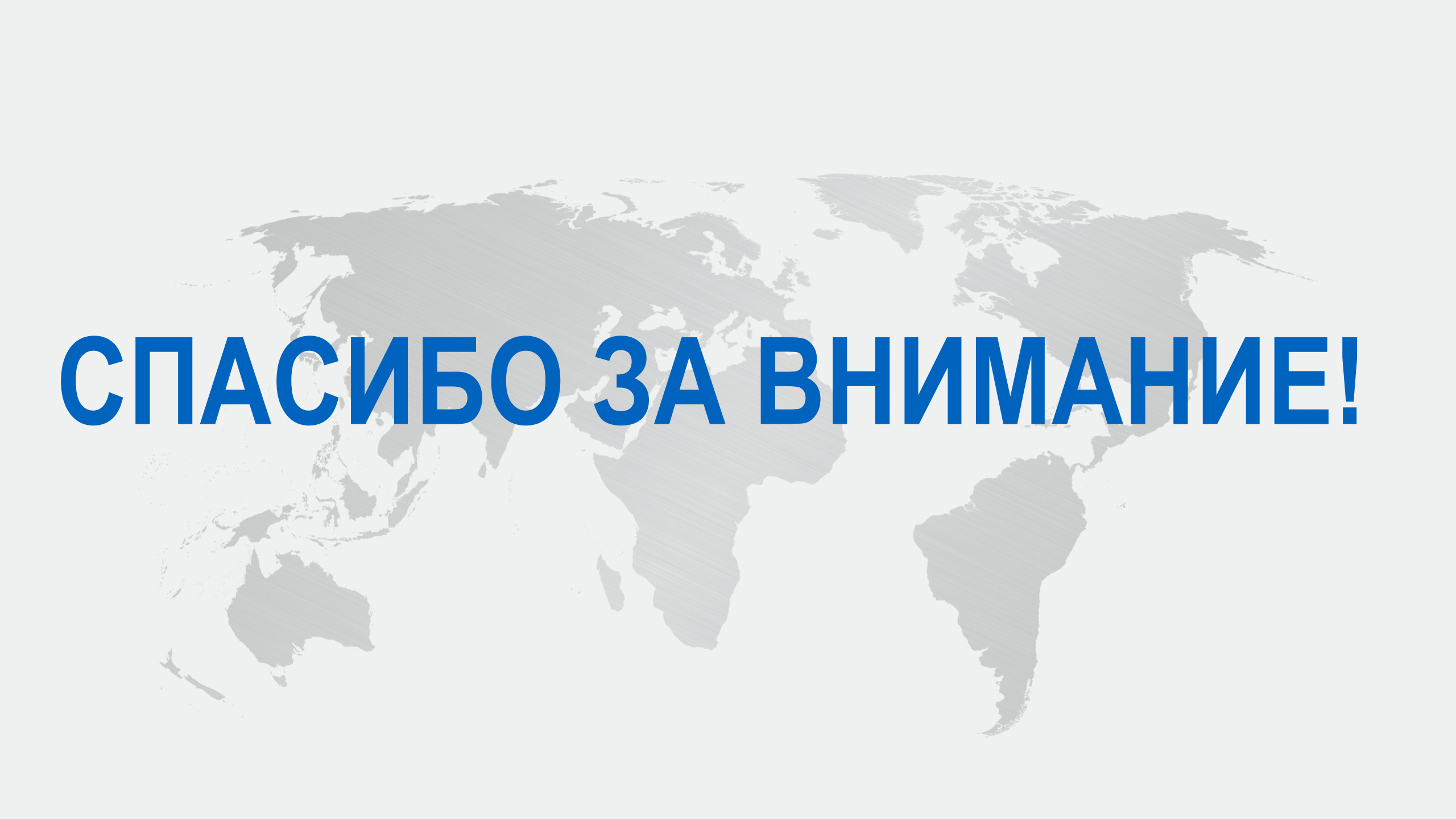


6 Повторите процесс, если ТЗ составлено с ошибкой



Мы везде!





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!